

見積参考資料

工事名 R2吉土 志度山川線（一の瀬橋） 阿波・阿波 橋梁耐震工事

◇経費情報◇

工種区分	橋梁保全工事
単価地区	徳島東部1
施工地域・工事場所	一般交通影響有り（2）-1
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

設計内訳書 (本01)

工事名	R2吉土 志度山川線 (一の瀬橋) 阿波・阿波 橋梁耐震工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋梁保全工事		式	1				
工場製作工		式	1				
水平力分担構造製作工		式	1				
製作加工		t	0.703				単 1号
ボルト・ナット等		式	1				内 1号
工場純工事費		式	1				
工場管理費		式	1				
(工場製作原価)		式	1				
橋梁保全工事		式	1				
石・ブロック積(張)工		式	1				
作業土工		式	1				
埋戻し	土質区分:土砂,土質:現場発生土	m3	9				単 2号
コンクリートブロック工(間知ブロック張)		式	1				

設計内訳書 (本01)

工事名	R2吉土 志度山川線 (一の瀬橋) 阿波・阿波 橋梁耐震工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
基礎材	基礎材規格:再生クワツァラン40~0, 敷厚:0.2m	m2	21				単 3号
間知ブロック張	ブロック規格:150kg/個未満 控え350mm 滑面タイプ, 裏込材規格:再生砕石 RC-40, 胴込・裏込コンクリート規格:18-8-25(高炉), 遮水シート:無し	m2	18				単 4号
平張コンクリート	18N	m3	6				単 5号
橋梁付属物工		式	1				
落橋防止装置工 【水平力分担構造】		式	1				
近接調査計測		組	8				単 6号
芯出し素地調整		m2	1.1				単 7号
鋼桁孔明工	SM490, t≦30, 水平及び下向き	本	104				単 8号
部材取付	600kg以下	基	8				単 9号
高力ボルト本締	極小規模	本	104				単 10号
沓座拡張工		式	1				
チビソグ		m2	7.4				単 11号
削孔	削孔径:32mm, 削孔深さ:230mm	孔	16				単 12号

設計内訳書 (本01)

工事名	R 2 吉土 志度山川線 (一の瀬橋) 阿波・阿波 橋梁耐震工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
削孔	削孔径:32mm, 削孔深さ:370mm	孔	32				単 13号
削孔	削孔径:42mm, 削孔深さ:520mm	孔	32				単 14号
アンカー筋挿入 (橋座面)	アンカー筋種類:SD345, 注入材材質:エポキシ樹脂	本	16				単 15号
アンカー筋挿入 (A1堅壁前面)	アンカー筋種類:SD345, 注入材材質:エポキシ樹脂	本	32				単 16号
アンカー筋挿入 (A2堅壁前面)	アンカー筋種類:SD345, 注入材材質:エポキシ樹脂	本	32				単 17号
コンクリート	コンクリート規格:24-12-25(20)(高炉)	m3	5				単 18号
型枠	型枠の種類:木製型枠	m2	22				単 19号
処分費	Co殻	m3	0.2				単 20号
鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D13	t	0.175				単 21号
鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D16 ~ 25	t	0.479				単 22号
鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D32	t	0.318				単 23号
足場	単管足場	掛m2	75				単 24号
構造物撤去工		式	1				

設計内訳書 (本01)

工事名	R2吉土 志度山川線 (一の瀬橋) 阿波・阿波 橋梁耐震工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
作業土工		式	1				
床掘り	土質:土砂	m3	19				単 25号
土砂等運搬	土質:土砂(岩塊・玉石混り土含む)	m3	12				単 26号
残土処分		m3	12				単 27号
構造物取壊し工		式	1				
コンクリート構造物取壊し	構造物区分:無筋構造物, 工法区分:人力施工	m3	13				単 28号
運搬処理工		式	1				
殻運搬	殻種別:コンクリート殻(無筋)	m3	13				単 29号
殻処分	殻種別:コンクリート殻(無筋)	m3	13				単 30号
仮設工		式	1				
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員 (昼間:B)		人日	9				単 31号
直接工事費		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名	R 2 吉土 志度山川線（一の瀬橋） 阿波・阿波 橋梁耐震工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
共通仮設		式	1				
共通仮設費		式	1				
技術管理費		式	1				
鉄筋探査	極小規模・下向き	m2	0.8				単 32号
鉄筋探査	極小規模・横向き	m2	7.4				単 33号
共通仮設費（率計上）		式	1				
純工事費		式	1				
現場管理費		式	1				
（現場原価）		式	1				
工事原価		式	1				
一般管理費等		式	1				
工事価格		式	1				
消費税額及び地方消費税額		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名 R 2 吉土 志度山川線（一の瀬橋） 阿波・阿波 橋梁耐震工事						事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別		規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
工事費計			式	1				

一式当り内訳書

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 1号	ボルト・ナット等							
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要	
アンカーバー S35CN φ30*645 ねじ部等メッキ		本	4					
アンカーバー S35CN φ50*880 ねじ部等メッキ		本	4					
ナット SS400 M30(1種)メッキ		本	4					
ナット SS400 M30(3種)メッキ		本	4					
ナット SS400 M48(1種)メッキ		本	4					
ナット SS400 M48(3種)メッキ		本	4					
高力ボルト HTB F8T M22*75		組	32					
高力ボルト HTB F8T M22*80		組	12					
高力ボルト HTB F8T M22*85		組	28					
高力ボルト HTB F8T M22*90		組	16					
高力ボルト HTB F8T M22*95		組	16					
合計								

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	製作加工	単位	t	単位数量	0.703	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	変位制限装置 橋軸方向 HDZ55		t	0.703			
	中厚板 規格エキストラ SS400		t	0.016			
	中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38		t	0.687			
	合計						
	単価						円/t

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	埋戻し	土質区分:土砂,土質:現場発生土	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	埋戻し	現場制約あり,土砂,有り	m3	1				
	合計							
	単価						円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	基礎材	基礎材規格:再生クワッチャラン40~0,敷厚:0.2m	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	基礎碎石	17.5cmを超え20.0cm以下,再生クワッチャラン 40~0,全ての費用	m2	1				
	合計							
	単価						円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	間知ブロック張	ブロック規格:150kg/個未満 控え350mm 滑面タイプ,裏込材規格:再生砕石 RC-40,胴込・裏込コンクリート規格:18-8-25(単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	間知ブロック張	150kg/個未満 控え350mm滑面タイプ, 再生砕石 RC-40,18-8-25(高炉),不 要	m2	1				
	合計							
	単価							円/m2

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	平張コンクリート	18N	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	コンクリート	無筋・鉄筋構造物,人力打設,18-8-40 (普通),一般養生,有り,全ての費用	m3	1				
	合計							
	単価							円/m3

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	名称・規格	条件	単位	組	単価数量	金額	単価	摘要
	近接調査計測					14		
	技師(A)		人	1				
	技師(C)		人	1				
	橋りょう特殊工		人	2				
	諸雑費(率+まるめ)	5%	式	1				
	合計							
	単価						円/組	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	芯出し素地調整		単位	m2	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1				
	橋りょう特殊工		人	4				
	普通作業員		人	6				
	諸雑費(率+まるめ)	7%	式	1				
	合計							
	単価							円/m2

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	鋼桁孔明工	SM490, t≤30, 水平及び下向き	単位	本	単位数量	80	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1				
	橋りょう特殊工		人	3				
	普通作業員		人	1				
	諸雑費(率+まるめ)	25%	式	1				
	合計							
	単価							円/本

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	部材取付	600kg以下	単位	基	単位数量	4	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1				
	橋りょう特殊工		人	4				
	普通作業員		人	2				
	諸雑費(率+まるめ)	32%	式	1				
	合計							
	単価							円/基

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	高力ボルト本締	極小規模	単位	本	単位数量	104	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1				
	橋りょう特殊工		人	3				
	普通作業員		人	1				
	諸雑費(率+まるめ)	17%	式	1				
	合計							
	単価							円/本

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	単価	摘要
	フットング		単位	m2	単位数量	1	単価	
	フットング(厚2cm以下)		m2	1				
	合計							
	単価						円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	単価	摘要
	削孔	削孔径:32mm, 削孔深さ:230mm	単位	孔	単位数量	1	単価	
	コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)	17mmを超え23mm以下, 500mm以下, 全ての費用	孔	1				
	合計							
	単価						円/孔	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	削孔	削孔径:32mm, 削孔深さ:370mm	単位	孔	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)		17mmを超え23mm以下, 500mm以下, 全ての費用	孔	1				
合計								
単価								円/孔

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	削孔	削孔径:42mm, 削孔深さ:520mm	単位	孔	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)		30mmを超え43mm以下, 500mmを超え1000mm以下, 全ての費用	孔	1				
合計								
単価								円/孔

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	アンカー筋挿入 (橋座面)	アンカー筋種類:SD345 , 注入材材質:エポキシ樹脂	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	アンカー筋挿入		本	1				
	注入材(材料費)	0.14kg/本	本	1				
	合計							
	単価							円/本

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	アンカー筋挿入 (A1 壁前面)	アンカー筋種類:SD345 , 注入材材質:エポキシ樹脂	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	アンカー筋挿入		本	1				
	注入材(材料費)	0.21kg/本	本	1				
	合計							
	単価							円/本

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	アンカー筋挿入 (A2壁前面)	アンカー筋種類:SD345,注入材材質:エポキシ樹脂	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
アンカー筋挿入			本	1				
注入材(材料費)		0.41kg/本	本	1				
合計								
単価							円/本	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	コンクリート	コンクリート規格:24-12-25(20)(高炉)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
コンクリート(沓座拡幅工)		24-12-25(20)(高炉),全ての費用	m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	型枠	型枠の種類:木製型枠	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
型枠(沓座拡張工)			m2	1				
合計								
単価							円/m2	

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	処分費	Co殻	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費(m3)			m3	1				単 34号
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D13	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋(沓座拡幅工)		SD345 D13, 全ての費用	t	1				
合計								
単価							円/t	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D16 ~ 25	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋(沓座拡幅工)		SD345 D16~25, 全ての費用	t	1				
合計								
単価							円/t	

1 次単価表

						単価使用年月	2020.09	
						歩掛適用年月	2020.09	
						労務調整係数	1.000-00000 0.0 0	
単 23号	鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D32	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋工[市場単価]		SD345 D29~32, 一般構造物, 10t未満, 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 補正無(一般構造物)	t	1			単 35号	
合計								
単価							円/t	

1 次単価表

						単価使用年月	2020.09	
						歩掛適用年月	2020.09	
						労務調整係数	1.000-00000 0.0 0	
単 24号	足場	単管足場	単位	掛m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
足場工		単管足場, 不要, 標準(1.0)	掛m2	1			単 36号	
合計								
単価							円/掛m2	

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	床掘り	土質:土砂	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
床掘り		土砂, 現場制約あり	m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	土砂等運搬	土質:土砂(岩塊・玉石混り土含む)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土砂等運搬		現場制約あり, 人力, 土砂(岩塊・玉石混り土含む), 無し, 6.5km以下	m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	残土処分		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費(m3)			m3	1			単 37号	
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	コンクリート構造物取壊し	構造物区分:無筋構造物,工法区分: 人力施工	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
構造物とりこわし		無筋構造物,人力施工,無し,無し	m3	1			単 38号	
合計								
単価							円/m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	殻運搬	殻種別:コンクリート殻(無筋)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	殻運搬	Co(無筋・鉄筋)構造物とりこわし, 人力積込, 無し, 8.5km以下, 全ての費用	m3	1				
	合計							
	単価						円/m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	殻処分	殻種別:コンクリート殻(無筋)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費(m3)		m3	1				単 34号
	合計							
	単価						円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	交通誘導警備員 (昼間:B)		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人日	1			単 39号	
	合計							
	単価						円/人日	

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	鉄筋探査	極小規模・下向き	単位	m2	単位数量	0.8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	0.5				
	技師(B)		人	1				
	技師(C)		人	1				
	諸雑費(率+まるめ)	5%	式	1				
	合計							
	単価							円/m2

1 次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	鉄筋探査	極小規模・横向き	単位	m2	単位数量	7.4	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	1				
	技師(B)		人	2				
	技師(C)		人	2				
	諸雑費(率+まるめ)	5%	式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	処分費(m3)		単位	m3	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費 Coガラ処分費		m3	100				
	合計							
	単価						円/m3	

2次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	鉄筋工[市場単価]	SD345 D29~32, 一般構造物, 10t未満, 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 補正無(一般構造物)	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D29~32		t	1.03				
	鉄筋工 加工・組立共 一般構造物		t	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	足場工	単管足場, 不要, 標準(1.0)	単位	掛m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	普通作業員		人					
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.8				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/掛m2

2次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 37号	処分費(m3)	条件	単位	m3	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費 残土処分費		m3	100				
	合計							
	単価							円/m3

2次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	構造物とりこわし	無筋構造物, 人力施工, 無し, 無し	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	無筋構造物 昼間 人力施工 制約無		m3	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m3

2次単価表

単価使用年月	2020.09
歩掛適用年月	2020.09
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/人日

機労材集計リスト（機械）

工事名	R 2 吉土 志度山川線（一の瀬橋） 阿波・阿波 橋梁耐震工事					
単価コード	名称	規格	単位	数量	金額	摘要
L001010004	バックホウ(クローラ) [標準・クレーン機能付き]	山積0.8m3(平積0.6m3)2.9t吊	日	1.898	21,060	
L001010007	バックホウ(クローラ) [標準]	山積0.8m3(平積0.6m3)	日	0.16	1,597	
L001130006	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型]	25t吊	日	0.6	25,680	
L001180001	タンク及びリヤ	質量 60～80kg	日	0.37	234	
M000301001	ダンプトラック[オンロード・ティール]	2t積級	供用日	4.79	22,976	
M000903009	コンクリートポンプ車[トラック架装・ブーム式]	圧送能力 65～85m3/h	供用日	0.7	30,510	
	合計額				102,057	

見積単価一覧表

工事名	R2吉土 志度山川線(一の瀬橋) 阿波・阿波 橋梁耐震工事			
名称	規格	単位	単価	備考
アンカーバー	φ30×645 S35CN ネジ部M30×60 ネジ部メッキ(HDZ35)	本	5,740	
アンカーバー	φ50×880 S35CN ネジ部M48×90 ネジ部メッキ(HDZ35)	本	19,300	
ナット	M30 1種 メッキ品	個	232	
ナット	M30 3種 メッキ品	個	363	
ナット	M48 1種 メッキ品	個	1,150	
ナット	M48 3種 メッキ品	個	1,390	
処分費	Co殻 無筋	m3	2,700	運搬距離L=8.5km以下
処分費	土砂	m3	2,530	運搬距離L=6.5km以下

数 量 総 括 表				
工事区分・工種	種別・細別・規格	単位	数量	摘 要
橋梁耐震補強工事				
水平力分担構造				
	アンカーバー構造取付			
	近接調査計測	組	8	
	芯出し調整	m2	1.1	
	鋼桁孔明			
	水平及び下向き	孔	104	
	部材取付			
	600kg以下	基	8	
	高力ボルト本締	本	104	
	工場製作			
	鋼板			
	SM490	kg	687	HDZ55メッキ
	SS400	kg	16	HDZ55メッキ
	合計	kg	703	HDZ55メッキ
	アンカーバー			
	S35CN φ 30×645	本	4	衽部&露出部メッキ(HDZ35)
	S35CN φ 50×880	本	4	衽部&露出部メッキ(HDZ35)
	Nut			
	SS400 M30(1種)	個	4	メッキ品
	SS400 M30(3種)	個	4	メッキ品
	SS400 M48(1種)	個	4	メッキ品
	SS400 M48(3種)	個	4	メッキ品
	HTB			
	F8T M22×75	組	32	メッキ品
	F8T M22×80	組	12	メッキ品
	F8T M22×85	組	28	メッキ品
	F8T M22×90	組	16	メッキ品
	F8T M22×95	組	16	メッキ品

数量総括表				
工事区分・工種	種別・細別・規格	単位	数量	摘要
橋梁耐震補強工事				
水平力分担構造				
	RC拡幅構造			
	鉄筋探査			
	下向き	m2	0.8	
	横向き	m2	7.4	
	コンクリート削孔			
	φ=32 L=230mm	孔	16	
	φ=32 L=370mm	孔	32	
	φ=42 L=520mm	孔	32	
	チッピング			
	t=3cm	m2	7.4	
	コンクリート運搬処理			
	無筋Co殻	m3	0.22	
		t	0.5	
	アンカー筋挿入	本	80	
	注入材			
	エポキシ樹脂	本	16	橋座面
		kg/本	0.14	
	エポキシ樹脂	本	32	縦壁前面 (A1橋台)
		kg/本	0.21	
	エポキシ樹脂	本	32	縦壁前面 (A2橋台)
		kg/本	0.41	
	鉄筋			
	SD345 D13	t	0.175	
	SD345 D16	t	0.301	
	SD345 D22	t	0.178	
	SD345 D32	t	0.318	
	型枠	m2	21.9	
	コンクリート			
	σ _{ck} =24N/mm ²	m3	5.0	

水平力分担構造 数量集計表

種 別	細 別	規格・寸法		単位	数 量								備 考		
					A1橋台				A2橋台					合 計	
					G1	G2 (上流側)	G2 (下流側)	G3	G1	G2 (上流側)	G2 (下流側)	G3			
アンカーバー構造取付	近接調査計測			組	1	1	1	1	1	1	1	1	8		
	芯出し調整			m2	0.12	0.12	0.12	0.12	0.16	0.16	0.16	0.16	1.1		
	鋼桁孔明	水平及び下向き		孔	14	14	6	14	16	16	8	16	104		
	部材取付	600kg以下		基	1	1	1	1	1	1	1	1	8		
	高力ボルト本締			本	14	14	6	14	16	16	8	16	104		
工場製作	鋼板	SM490	t=15	kg	4	0	0	0	0	0	0	0	4	HDZ55メッキ	
			t=16		0	0	0	0	3	3	3	3	12	HDZ55メッキ	
			t=19		0	0	5	0	0	0	0	0	5	HDZ55メッキ	
			t=20		0	0	0	0	0	0	0	4	4	HDZ55メッキ	
			t=22		18	19	19	18	18	19	19	18	148	HDZ55メッキ	
			t=25		43	43	43	43	0	0	0	0	172	HDZ55メッキ	
			t=26		0	7	0	0	0	0	0	0	7	HDZ55メッキ	
			t=28		0	0	0	0	75	75	75	75	300	HDZ55メッキ	
			t=32		0	0	0	9	0	0	0	0	0	HDZ55メッキ	
			t=35		0	0	0	0	0	7	0	0	7	HDZ55メッキ	
			t=37		0	0	0	0	0	0	0	0	0	HDZ55メッキ	
			t=41		0	0	0	0	0	0	8	0	8	HDZ55メッキ	
			t=43		0	0	0	2	9	0	0	0	11	HDZ55メッキ	
	合計	65	69	67	72	105	104	105	100	687	HDZ55メッキ				
	SS400	t=14	2	2	2	2	2	2	2	2	16				
	合計	2	2	2	2	2	2	2	2	16	HDZ55メッキ				
	アンカーバー	S35CN	φ30×645	M30×60	本	1	1	1	1	0	0	0	0	4	衫'部&露出部メッキ(HDZ35)
		S35CN	φ50×880	M48×90	本	0	0	0	0	1	1	1	1	4	衫'部&露出部メッキ(HDZ35)
	Nut	SS400	M30(1種)		個	1	1	1	1	0	0	0	0	4	メッキ品
		SS400	M30(3種)		個	1	1	1	1	0	0	0	0	4	メッキ品
		SS400	M48(1種)		個	0	0	0	0	1	1	1	1	4	メッキ品
SS400		M48(3種)		個	0	0	0	0	1	1	1	1	4	メッキ品	
HTB	F8T	M22×75	2W, 1N付	組	8	0	0	8	8	0	0	8	32	メッキ品	
		M22×80	2W, 1N付	組	0	6	6	0	0	0	0	12	メッキ品		
		M22×85	2W, 1N付	組	6	0	0	6	0	8	8	0	28	メッキ品	
		M22×90	2W, 1N付	組	0	0	0	0	8	0	0	8	16	メッキ品	
		M22×95	2W, 1N付	組	0	8	0	0	0	8	0	0	16	メッキ品	

水平力分担構造 数量集計表

種 別	細 別	規格・寸法	単位	数 量						備 考	
				A1橋台			A2橋台				合 計
				G1	G2	G3	G1	G2	G3		
RC拡幅構造	鉄筋探査	下向き	m2	0.10	0.19	0.10	0.10	0.19	0.10	0.8	
		横向き	m2	0.72	1.32	0.72	1.20	2.20	1.20	7.4	
	コンクリート削孔	φ32 L=230	孔	2	4	2	2	4	2	16	
		φ32 L=370	孔	8	16	8	0	0	0	32	
		φ42 L=520	孔	0	0	0	8	16	8	32	
	チッピング	t=3cm	m2	0.72	1.32	0.72	1.20	2.20	1.20	7.4	
	コンクリート運搬処理	無筋Co殻	m3	0.022	0.040	0.022	0.036	0.066	0.036	0.22	
			t	0.05	0.09	0.05	0.08	0.16	0.08	0.5	
	アンカー筋挿入		本	10	20	10	10	20	10	80	
	注入材	橋座面	本	2	4	2	2	4	2	16	
		エポキシ樹脂	kg/本	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	
		縦壁前面 (A1橋台)	本	8	16	8	0	0	0	32	
		エポキシ樹脂	kg/本	0.21	0.21	0.21	0	0	0	0.21	
		縦壁前面 (A2橋台)	本	0	0	0	8	16	8	32	
		エポキシ樹脂	kg/本	0	0	0	0.41	0.41	0.41	0.41	
	鉄筋	SD345 D13	t	0.022	0.038	0.022	0.025	0.043	0.025	0.175	
		SD345 D16	t	0.035	0.054	0.035	0.048	0.081	0.048	0.301	
		SD345 D22	t	0.038	0.074	0.038	0.007	0.014	0.007	0.178	
		SD345 D32	t	0	0	0	0.080	0.158	0.080	0.318	
	型枠		m2	2.60	4.22	2.58	3.48	5.46	3.52	21.9	
コンクリート	σ _{ck} =24N/mm ²	m3	0.507	0.936	0.505	0.800	1.476	0.804	5.0		

1.1 水平力分担構造数量計算書
A1橋台-G1

取付数 = 1 基

1.1.1 鋼製ブラケット取付

(1) 近接調査計測 1 組

(2) 芯出し調整

フランジ側	1箇所	×	0.100	×	0.560	=	0.06 m2
ウェブ側	2箇所	×	0.160	×	0.200	=	0.06 m2
					合計	=	0.12 m2

(3) 鋼桁孔明 水平及び下向き

フランジ側	1箇所	×	6孔	=	6 孔		
ウェブ側	2箇所	×	4孔	=	8 孔		
					合計	=	14 孔

(4) 部材取付 600kg以下 1 基

(5) 高力ボルト本締

フランジ側	1箇所	×	6本	=	6 本		
ウェブ側	2箇所	×	4本	=	8 本		
					合計	=	14 本

1.1.2 工場製作

(1) アンカーバー構造

名称	規格	摘要	単位	数量	備考
アンカーバー	φ30×645 S35CN	ネジ加工 M30×60	本	1	
メッキ加工	ネジ部&露出部メッキ(HDZ35)		kg	1	
Nut	M30(1種) SS400	メッキ品	個	1	
Nut	M30(3種) SS400	メッキ品	個	1	

(2) 鋼製ブラケット製作

鋼製ブラケット製作 1 基

1 基当り

鋼材	溶融亜鉛メッキ	SM490	t=15mm	4 kg
		SM490	t=16mm	0 kg
		SM490	t=19mm	0 kg
		SM490	t=20mm	0 kg
		SM490	t=22mm	18 kg
		SM490	t=25mm	43 kg
		SM490	t=26mm	0 kg
		SM490	t=28mm	0 kg
		SM490	t=35mm	0 kg
		SM490	t=37mm	0 kg
		SM490	t=41mm	0 kg
		SM490	t=43mm	0 kg
		SS400	t=14mm	2 kg
合計=				67 kg

鋼材質量表参照

(3) 取付ボルト

HTB	F8T	溶融亜鉛メッキ高力ボルト		
	M22×85	6本	×	1箇所 = 6本
	M22×75	4本	×	2箇所 = 8本

(4) 鋼製ブラケット (1箇所当り数量)

A1橋台-G1

1) 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	メッキ質量 HDZ55 (kg)	メッキ質量 HDZ35 (kg)	フラスト 面積 (㎡)	塗装 面積 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
本体						1	基							
PL	525	25	560	0.442	43.39	1	43	43				SM490	0.752	
調整補強材						1	基							
PL	190	15	190	0.072	4.25	1	4	4				SM490	1.000	
主桁補強材						2	基							
PL	160	22	200	0.064	5.53	2	11	11				SM490	1.000	
PL	119	22	170	0.040	3.49	2	7	7				SM490	1.000	
座金						1	基							
PL	150	14	150	0.045	2.47	1	2	2				SS400	1.000	
						合計		67	67					
アンカーバー														
Anc	φ	30	645			1			1	メッキ長, L=200		S35CN	サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
Nut	M	30				1				(1種)		SS400	メッキ品	
Nut	M	30				1				(3種)		SS400	メッキ品	
ボルト類 (本体)						1	基							
HTB	M	22	×	85		6						F8T	2W, 1N付	
ボルト類 (主桁補強材)						2	基							
HTB	M	22	×	75		8						F8T	2W, 1N付	
										内 訳				
							鋼板							
								SM490	t=	15	4	kg		
								SM490	t=	16	0	kg		
								SM490	t=	19	0	kg		
								SM490	t=	20	0	kg		
								SM490	t=	22	18	kg		
								SM490	t=	25	43	kg		
								SM490	t=	26	0	kg		
								SM490	t=	28	0	kg		
								SM490	t=	35	0	kg		
								SM490	t=	37	0	kg		
								SM490	t=	41	0	kg		
								SM490	t=	43	0	kg		
								SS400	t=	14	2	kg		
								合計			67	kg		
						Anc		S35CN	φ30×645		1	本		
									(ネジ加工 M30×60)					サジ部&露出部メッキ(HDZ35)
						Nut		SS400	M30	(1種)	1	個	メッキ品	
						Nut		SS400	M30	(3種)	1	個	メッキ品	
						HTB		F8T	M22×85		6	組	2W, 1N付	
						HTB		F8T	M22×75		8	組	2W, 1N付	
								製作質量	SM490		65	kg		
									SS400		2			
								合計			67	kg		

1.1.3 RC拡幅構造(A1-G1)

1) 鉄筋探査

下向き

橋座面	0.200	×	0.480	×	1箇所	=	0.10 m ²
							0.10 m ²

横向き

縦壁前面	0.600	×	1.200	×	1箇所	=	0.72 m ²
							0.72 m ²

2) コンクリート削孔

橋座面	φ32	L=230 mm	2	×	1箇所	=	2 孔
縦壁前面	φ32	L=370 mm	8	×	1箇所	=	8 孔

3) チッピング

	t=3cm						
縦壁前面	0.600	×	1.200	×	1箇所	=	0.72 m ²
							0.72 m ²

4) コンクリート運搬処理

無筋Co殻	0.72	×	0.03	=	0.022 m ³
	0.022	×	2.35	=	0.05 t

5) アンカー筋挿入

橋座面	=	2 本
縦壁前面	=	8 本
		10 本

6) 注入材

橋座面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³	=	2 本		
	π/4	×	0.032 ² × 0.230	×	2		
	- π/4	×	0.022 ² × 0.220	×	2		
					0.0003700 m ³		
					-0.0001673 m ³		
					0.0002027 m ³		
			収率				
		0.0002	×	1200	×	1.16	
1本当り数量					=	0.28 kg	
	0.0002	/	2	×	1200	×	1.16
					=	0.14 kg/本	
縦壁前面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³	=	8 本		
	π/4	×	0.032 ² × 0.340	×	8		
	- π/4	×	0.022 ² × 0.330	×	8		
					0.0021876 m ³		
					-0.0010036 m ³		
					0.0011840 m ³		
			収率				
		0.0012	×	1200	×	1.16	
1本当り数量					=	1.65 kg	
	0.0012	/	8	×	1200.0	×	1.16
					=	0.21 kg/本	

7) 鉄筋

SD345 D13	図面参照	=	0.022 t
SD345 D16	図面参照	=	0.035 t
SD345 D22	図面参照	=	0.038 t

8) 型枠

橋座面	0.480	×	0.230	×	4	×	1箇所	=	0.44 m ²
縦壁前面	0.600	×	0.600	×	2	×	1箇所	=	0.72 m ²
	1.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	0.72 m ²
	1.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	0.72 m ²
									2.60 m ²

9) コンクリート

		σ _{ck} =24N/mm ²							
橋座面	0.480	×	0.480	×	0.230	×	1箇所	=	0.053 m ³
縦壁前面	1.200	×	0.600	×	0.600	×	1箇所	=	0.432 m ³
チッピング								=	0.022 m ³
									0.507 m ³

2.1 水平力分担構造数量計算書
A1橋台-G2(上流側)

取付数 = 1 基

2.1.1 鋼製ブラケット取付

(1) 近接調査計測 1 組

(2) 芯出し調整

フランジ側	1箇所	×	0.100	×	0.560	=	0.06 m2
ウェブ側	2箇所	×	0.160	×	0.200	=	0.06 m2
					合計	=	0.12 m2

(3) 鋼桁孔明 水平及び下向き

フランジ側	1箇所	×	6孔	=	6 孔		
ウェブ側	2箇所	×	4孔	=	8 孔		
					合計	=	14 孔

(4) 部材取付 600kg以下 1 基

(5) 高力ボルト本締

フランジ側	1箇所	×	6本	=	6 本		
ウェブ側	2箇所	×	4本	=	8 本		
					合計	=	14 本

2.1.2 工場製作

(1) アンカーバー構造

名称	規格	摘要	単位	数量	備考
アンカーバー	φ30×645 S35CN	ネジ加工 M30×60	本	1	
メッキ加工	ネジ部&露出部メッキ(HDZ35)		kg	1	
Nut	M30(1種) SS400	メッキ品	個	1	
Nut	M30(3種) SS400	メッキ品	個	1	

(2) 鋼製ブラケット製作

鋼製ブラケット製作 1 基

1 基当り

鋼材	溶融亜鉛メッキ	SM490	t=	鋼材質量表参照
		SM490	t=15mm	0 kg
		SM490	t=16mm	0 kg
		SM490	t=19mm	0 kg
		SM490	t=20mm	0 kg
		SM490	t=22mm	19 kg
		SM490	t=25mm	43 kg
		SM490	t=26mm	7 kg
		SM490	t=28mm	0 kg
		SM490	t=35mm	0 kg
		SM490	t=37mm	0 kg
		SM490	t=41mm	0 kg
		SM490	t=43mm	0 kg
		SS400	t=14mm	2 kg
合計=				71 kg

(3) 取付ボルト

HTB	F8T	溶融亜鉛メッキ高力ボルト		
	M22×80	6本	×	1箇所 = 6本
	M22×95	4本	×	2箇所 = 8本

(4) 鋼製ブラケット (1箇所当たり数量)

A1橋台-G2 (上流側)

1) 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	メッキ質量 HDZ55 (kg)	メッキ質量 HDZ35 (kg)	フラスト 面積 (㎡)	塗装 面積 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
本体						1	基							
PL	525	25	560	0.442	43.39	1	43	43				SM490	0.752	
調整補強材						1	基							
PL	190	26	190	0.072	7.37	1	7	7				SM490	1.000	
主桁補強材						2	基							
PL	160	22	200	0.064	5.53	2	11	11				SM490	1.000	
PL	134	22	170	0.046	3.93	2	8	8				SM490	1.000	
座金						1	基							
PL	150	14	150	0.045	2.47	1	2	2				SS400	1.000	
							合計	71	71					
アンカーバー														
Anc	φ	30		645		1			1	メッキ長, L=200		S35CN	サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
Nut	M	30				1				(1種)		SS400	メッキ品	
Nut	M	30				1				(3種)		SS400	メッキ品	
ボルト類 (本体)						1	基							
HTB	M	22	×	80		6						F8T	2W, 1N付	
ボルト類 (主桁補強材)						2	基							
HTB	M	22	×	95		8						F8T	2W, 1N付	
							内 訳							
							鋼 板							
								SM490	t=	15	0	kg		
								SM490	t=	16	0	kg		
								SM490	t=	19	0	kg		
								SM490	t=	20	0	kg		
								SM490	t=	22	19	kg		
								SM490	t=	25	43	kg		
								SM490	t=	26	7	kg		
								SM490	t=	28	0	kg		
								SM490	t=	35	0	kg		
								SM490	t=	37	0	kg		
								SM490	t=	41	0	kg		
								SM490	t=	43	0	kg		
								SS400	t=	14	2	kg		
								合計			71	kg		
							Anc	S35CN	φ30×645		1	本		
							(ネジ加工 M30×60)						サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
							Nut	SS400	M30	(1種)	1	個	メッキ品	
							Nut	SS400	M30	(3種)	1	個	メッキ品	
							HTB	F8T	M22×80		6	組	2W, 1N付	
							HTB	F8T	M22×95		8	組	2W, 1N付	
							製作質量		SM490	69	kg			
								SS400	2					
							合計			71	kg			

3.1 水平力分担構造数量計算書
A1橋台-G2(下流側)

取付数 = 1 基

3.1.1 鋼製ブラケット取付

(1) 近接調査計測 1 組

(2) 芯出し調整

フランジ側	1箇所	×	0.100	×	0.560	=	0.06 m2
ウェブ側	2箇所	×	0.160	×	0.200	=	0.06 m2
					合計	=	0.12 m2

(3) 鋼桁孔明 水平及び下向き

フランジ側	1箇所	×	6孔	=	6孔		
ウェブ側	2箇所	×	0孔	=	0孔		
					合計	=	6孔

(4) 部材取付 600kg以下 1 基

(5) 高力ボルト本締

フランジ側	1箇所	×	6本	=	6本		
ウェブ側	2箇所	×	0本	=	0本		
					合計	=	6本

3.1.2 工場製作

(1) アンカーバー構造

名称	規格	摘要	単位	数量	備考
アンカーバー	φ30×645 S35CN	ネジ加工 M30×60	本	1	
メッキ加工	ネジ部&露出部メッキ(HDZ35)		kg	1	
Nut	M30(1種) SS400	メッキ品	個	1	
Nut	M30(3種) SS400	メッキ品	個	1	

(2) 鋼製ブラケット製作

鋼製ブラケット製作 1 基

1 基当り

鋼材	溶融亜鉛メッキ	SM490	t=15mm	0 kg
		SM490	t=16mm	0 kg
		SM490	t=19mm	5 kg
		SM490	t=20mm	0 kg
		SM490	t=22mm	19 kg
		SM490	t=25mm	43 kg
		SM490	t=26mm	0 kg
		SM490	t=28mm	0 kg
		SM490	t=35mm	0 kg
		SM490	t=37mm	0 kg
		SM490	t=41mm	0 kg
		SM490	t=43mm	0 kg
		SS400	t=14mm	2 kg
合計=				69 kg

鋼材質量表参照

(3) 取付ボルト

HTB	F8T	溶融亜鉛メッキ高力ボルト		
	M22×80	6本	×	1箇所 = 6本
	M22×95	4本	×	0箇所 = 0本

(4) 鋼製ブラケット (1箇所当り数量)

A1橋台-G2 (下流側)

1) 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	メッキ質量 HDZ55 (kg)	メッキ質量 HDZ35 (kg)	フラスト 面積 (㎡)	塗装 面積 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
本体						1	基							
PL	525	25	560	0.442	43.39	1	43	43				SM490	0.752	
調整補強材						1	基							
PL	190	19	190	0.072	5.38	1	5	5				SM490	1.000	
主桁補強材						2	基							
PL	160	22	200	0.064	5.53	2	11	11				SM490	1.000	
PL	134	22	170	0.046	3.93	2	8	8				SM490	1.000	
座金						1	基							
PL	150	14	150	0.045	2.47	1	2	2				SS400	1.000	
							合計	69	69					
アンカーバー														
Anc	φ	30	645			1			1	メッキ長, L=200		S35CN	サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
Nut	M	30				1				(1種)		SS400	メッキ品	
Nut	M	30				1				(3種)		SS400	メッキ品	
ボルト類 (本体)						1	基							
HTB	M	22	×	80		6						F8T	2W, 1N付	
ボルト類 (主桁補強材)						0	基							
HTB	M	22	×	95		0						F8T	2W, 1N付	
									内 訳					
							鋼板							
								SM490	t=	15	0	kg		
								SM490	t=	16	0	kg		
								SM490	t=	19	5	kg		
								SM490	t=	20	0	kg		
								SM490	t=	22	19	kg		
								SM490	t=	25	43	kg		
								SM490	t=	26	0	kg		
								SM490	t=	28	0	kg		
								SM490	t=	35	0	kg		
								SM490	t=	37	0	kg		
								SM490	t=	41	0	kg		
								SM490	t=	43	0	kg		
								SS400	t=	14	2	kg		
								合計			69	kg		
							Anc	S35CN	φ30×645		1	本		
								(ネジ加工 M30×60)					サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
							Nut	SS400	M30	(1種)	1	個	メッキ品	
							Nut	SS400	M30	(3種)	1	個	メッキ品	
							HTB	F8T	M22×80		6	組	2W, 1N付	
							HTB	F8T	M22×95		0	組	2W, 1N付	
								製作質量		SM490	67	kg		
										SS400	2			
										合計	69	kg		

3.1.3 RC拡幅構造RC拡幅構造(A1-G2)

1) 鉄筋探査										
下向き										
橋座面	0.200	×	0.480	×	2箇所		=	0.19	m ²	
								0.19 m ²		
横向き										
縦壁前面	0.600	×	2.200	×	1箇所		=	1.32	m ²	
								1.32 m ²		
2) コンクリート削孔										
橋座面	φ32	L=230 mm			2	×	2箇所	=	4 孔	
縦壁前面	φ32	L=370 mm			16	×	1箇所	=	16 孔	
3) チッピング										
t=3cm										
縦壁前面	0.600	×	2.200	×	1箇所		=	1.32	m ²	
								1.32 m ²		
4) コンクリート運搬処理										
無筋Co殻					1.32	×	0.03	=	0.040	m ³
					0.040	×	2.35	=	0.09	t
5) アンカー筋挿入										
橋座面								=	4 本	
縦壁前面								=	16 本	
								=	20 本	
6) 注入材										
橋座面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³				=	4 本		
	π/4	×	0.032	^2	×	0.230	×	4	= 0.0007399 m ³	
	- π/4	×	0.022	^2	×	0.220	×	4	= -0.0003345 m ³	
								0.0004054 m ³		
収率										
			0.0004	×	1200	×	1.16	=	0.56	kg
1本当り数量										
	0.0004	/	4	×	1200	×	1.16	=	0.14	kg/本
縦壁前面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³				=	16 本		
	π/4	×	0.032	^2	×	0.340	×	16	= 0.0043751 m ³	
	- π/4	×	0.022	^2	×	0.330	×	16	= -0.0020071 m ³	
								0.0023680 m ³		
収率										
			0.0024	×	1200	×	1.16	=	3.3	kg
1本当り数量										
	0.0024	/	16	×	1200.0	×	1.16	=	0.21	kg/本
7) 鉄筋										
	SD345 D13	図面参照					=	0.038	t	
	SD345 D16	図面参照					=	0.054	t	
	SD345 D22	図面参照					=	0.074	t	
8) 型枠										
橋座面	0.480	×	0.230	×	4	×	1箇所	=	0.44	m ²
	0.480	×	0.220	×	4	×	1箇所	=	0.42	m ²
縦壁前面	0.600	×	0.600	×	2	×	1箇所	=	0.72	m ²
	2.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	1.32	m ²
	2.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	1.32	m ²
								4.22 m ²		
9) コンクリート										
σ _{ck} =24N/mm ²										
橋座面	0.480	×	0.480	×	0.230	×	1箇所	=	0.053	m ³
	0.480	×	0.480	×	0.220	×	1箇所	=	0.051	m ³
縦壁前面	2.200	×	0.600	×	0.600	×	1箇所	=	0.792	m ³
チッピング								=	0.040	m ³
								0.936 m ³		

4.1 水平力分担構造数量計算書
A1橋台-G3

取付数 = 1 基

4.1.1 鋼製ブラケット取付

(1) 近接調査計測 1 組

(2) 芯出し調整

フランジ側	1箇所	×	0.100	×	0.560	=	0.06 m2
ウェブ側	2箇所	×	0.160	×	0.200	=	0.06 m2
					合計	=	0.12 m2

(3) 鋼桁孔明 水平及び下向き

フランジ側	1箇所	×	6孔	=	6 孔		
ウェブ側	2箇所	×	4孔	=	8 孔		
					合計	=	14 孔

(4) 部材取付 600kg以下 1 基

(5) 高力ボルト本締

フランジ側	1箇所	×	6本	=	6 本		
ウェブ側	2箇所	×	4本	=	8 本		
					合計	=	14 本

4.1.2 工場製作

(1) アンカーバー構造

名称	規格	摘要	単位	数量	備考
アンカーバー	φ30×645 S35CN	ネジ加工 M30×60	本	1	
メッキ加工	ネジ部&露出部メッキ(HDZ35)		kg	1	
Nut	M30(1種) SS400	メッキ品	個	1	
Nut	M30(3種) SS400	メッキ品	個	1	

(2) 鋼製ブラケット製作

鋼製ブラケット製作 1 基

1 基当り

鋼材	溶融亜鉛メッキ	SM490	t=15mm	0 kg
		SM490	t=16mm	0 kg
		SM490	t=19mm	0 kg
		SM490	t=20mm	0 kg
		SM490	t=22mm	18 kg
		SM490	t=25mm	43 kg
		SM490	t=26mm	0 kg
		SM490	t=28mm	0 kg
		SM490	t=32mm	9 kg
		SM490	t=37mm	0 kg
		SM490	t=41mm	0 kg
		SM490	t=43mm	0 kg
		SS400	t=14mm	2 kg
合計=				72 kg

鋼材質量表参照

(3) 取付ボルト

HTB	F8T	溶融亜鉛メッキ高力ボルト		
	M22×85	6本	×	1箇所 = 6本
	M22×75	4本	×	2箇所 = 8本

(4) 鋼製ブラケット (1箇所当り数量)

A1橋台-G3

1) 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	メッキ質量 HDZ55 (kg)	メッキ質量 HDZ35 (kg)	フラスト 面積 (㎡)	塗装 面積 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
本体						1	基							
PL	525	25	560	0.442	43.39	1	43	43				SM490	0.752	
調整補強材						1	基							
PL	190	32	190	0.072	9.07	1	9	9				SM490	1.000	
主桁補強材						2	基							
PL	160	22	200	0.064	5.53	2	11	11				SM490	1.000	
PL	119	22	170	0.040	3.49	2	7	7				SM490	1.000	
座金						1	基							
PL	150	14	150	0.045	2.47	1	2	2				SS400	1.000	
							合計	72	72					
アンカーバー														
Anc	φ	30		645		1				1	メッキ長, L=200	S35CN	サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
Nut	M	30				1					(1種)	SS400	メッキ品	
Nut	M	30				1					(3種)	SS400	メッキ品	
ボルト類 (本体)						1	基							
HTB	M	22	×	85		6						F8T	2W, 1N付	
ボルト類 (主桁補強材)						2	基							
HTB	M	22	×	75		8						F8T	2W, 1N付	
									内 訳					
							鋼板							
								SM490	t=	15	0	kg		
								SM490	t=	16	0	kg		
								SM490	t=	19	0	kg		
								SM490	t=	20	0	kg		
								SM490	t=	22	18	kg		
								SM490	t=	25	43	kg		
								SM490	t=	26	0	kg		
								SM490	t=	28	0	kg		
								SM490	t=	32	9	kg		
								SM490	t=	37	0	kg		
								SM490	t=	41	0	kg		
								SM490	t=	43	0	kg		
								SS400	t=	14	2	kg		
								合計			72	kg		
							Anc	S35CN	φ30×645		1	本		
								(ネジ加工 M30×60)					サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
							Nut	SS400	M30	(1種)	1	個	メッキ品	
							Nut	SS400	M30	(3種)	1	個	メッキ品	
							HTB	F8T	M22×85		6	組	2W, 1N付	
							HTB	F8T	M22×75		8	組	2W, 1N付	
								製作質量		SM490	70	kg		
										SS400	2			
										合計	72	kg		

4.1.3 RC拡幅構造(A1-G3)

1) 鉄筋探査

下向き

橋座面	0.200	×	0.480	×	1箇所	=	0.10 m2
							0.10 m2

横向き

縦壁前面	0.600	×	1.200	×	1箇所	=	0.72 m2
							0.72 m2

2) コンクリート削孔

橋座面	φ32	L=230 mm		2	×	1箇所	=	2 孔
縦壁前面	φ32	L=370 mm		8	×	1箇所	=	8 孔

3) チッピング

	t=3cm							
縦壁前面	0.600	×	1.200	×	1箇所	=	0.72 m2	
							0.72 m2	

4) コンクリート運搬処理

無筋Co殻			0.72	×	0.03	=	0.022 m3
			0.022	×	2.35	=	0.05 t

5) アンカー筋挿入

橋座面						=	2 本
縦壁前面						=	8 本
							10 本

6) 注入材

橋座面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³			=	2 本		
	π/4	×	0.032	^2	×	0.230	×	2	
	- π/4	×	0.022	^2	×	0.220	×	2	
							0.0003700 m3		
							-0.0001673 m3		
							0.0002027 m3		
					収率				
		0.0002	×	1200	×	1.16	=	0.28 kg	
1本当り数量									
	0.0002	/	2	×	1200	×	1.16	=	0.14 kg/本
縦壁前面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³			=	8 本		
	π/4	×	0.032	^2	×	0.340	×	8	
	- π/4	×	0.022	^2	×	0.330	×	8	
							0.0021876 m3		
							-0.0010036 m3		
							0.0011840 m3		
					収率				
		0.0012	×	1200	×	1.16	=	1.65 kg	
1本当り数量									
	0.0012	/	8	×	1200.0	×	1.16	=	0.21 kg/本

7) 鉄筋

SD345 D13	図面参照	=	0.022 t
SD345 D16	図面参照	=	0.035 t
SD345 D22	図面参照	=	0.038 t

8) 型枠

橋座面	0.480	×	0.220	×	4	×	1箇所	=	0.42 m2
縦壁前面	0.600	×	0.600	×	2	×	1箇所	=	0.72 m2
	1.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	0.72 m2
	1.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	0.72 m2
									2.58 m2

9) コンクリート

			σ _{ck} =24N/mm ²						
橋座面	0.480	×	0.480	×	0.220	×	1箇所	=	0.051 m3
縦壁前面	1.200	×	0.600	×	0.600	×	1箇所	=	0.432 m3
チッピング								=	0.022 m3
									0.505 m3

5.1 水平力分担構造数量計算書
A2橋台-G1

取付数 = 1 基

5.1.1 鋼製ブラケット取付

(1) 近接調査計測 1 組

(2) 芯出し調整

フランジ側	1箇所	×	0.100	×	1.000	=	0.10 m2
ウェブ側	2箇所	×	0.160	×	0.200	=	0.06 m2
						合計	= 0.16 m2

(3) 鋼桁孔明 水平及び下向き

フランジ側	1箇所	×	8孔	=	8 孔		
ウェブ側	2箇所	×	4孔	=	8 孔		
						合計	= 16 孔

(4) 部材取付 600kg以下 1 基

(5) 高力ボルト本締

フランジ側	1箇所	×	8本	=	8 本		
ウェブ側	2箇所	×	4本	=	8 本		
						合計	= 16 本

5.1.2 工場製作

(1) アンカーバー構造

名称	規格	摘要	単位	数量	備考
アンカーバー	φ 50 × 880 S35CN	ネジ加工 M48 × 90	本	1	
メッキ加工	ネジ部&露出部メッキ(HDZ35)		kg	4	
Nut	M48(1種) SS400	メッキ品	個	1	
Nut	M48(3種) SS400	メッキ品	個	1	

(2) 鋼製ブラケット製作

鋼製ブラケット製作 1 基

1 基当り

鋼材	溶融亜鉛メッキ	SM490	t=15mm	0 kg
		SM490	t=16mm	3 kg
		SM490	t=19mm	0 kg
		SM490	t=20mm	0 kg
		SM490	t=22mm	18 kg
		SM490	t=25mm	0 kg
		SM490	t=26mm	0 kg
		SM490	t=28mm	75 kg
		SM490	t=35mm	0 kg
		SM490	t=37mm	0 kg
		SM490	t=41mm	0 kg
		SM490	t=43mm	9 kg
		SS400	t=14mm	2 kg
合計=				107 kg

鋼材質量表参照

(3) 取付ボルト

HTB	F8T	溶融亜鉛メッキ高力ボルト		
	M22 × 90	8本	× 1箇所	= 8本
	M22 × 75	4本	× 2箇所	= 8本

(4) 鋼製ブラケット (1箇所当り数量)

A2橋台-G1

1) 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	メッキ質量 HDZ55 (kg)	メッキ質量 HDZ35 (kg)	プラスト 面積 (㎡)	塗装 面積 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
本体						1	基							
PL	510	28	1000	0.683	75.11	1	75	75				SM490	0.670	
調整補強材						1	基							
PL	160	43	160	0.051	8.64	1	9	9				SM490	1.000	
PL	160	16	160	0.051	3.22	1	3	3				SM490	1.000	
主桁補強材						2	基							
PL	160	22	200	0.064	5.53	2	11	11				SM490	1.000	
PL	119	22	170	0.040	3.49	2	7	7				SM490	1.000	
座金						1	基							
PL	150	14	150	0.045	2.47	1	2	2				SS400	1.000	
							合計	107	107					
アンカーバー														
Anc	φ	50	880			1			4	メッキ長, L=250		S35CN	サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
Nut	M	48				1				(1種)		SS400	メッキ品	
Nut	M	48				1				(3種)		SS400	メッキ品	
ボルト類 (本体)						1	基							
HTB	M	22	×	90		8						F8T	2W, 1N付	
ボルト類 (主桁補強材)						2	基							
HTB	M	22	×	75		8						F8T	2W, 1N付	
										内 訳				
							鋼板							
								SM490	t=	15	0	kg		
								SM490	t=	16	3	kg		
								SM490	t=	19	0	kg		
								SM490	t=	20	0	kg		
								SM490	t=	22	18	kg		
								SM490	t=	25	0	kg		
								SM490	t=	26	0	kg		
								SM490	t=	28	75	kg		
								SM490	t=	35	0	kg		
								SM490	t=	37	0	kg		
								SM490	t=	41	0	kg		
								SM490	t=	43	9	kg		
								SS400	t=	14	2	kg		
								合計			107	kg		
							Anc	S35CN	φ50×880		1	本		
									(ネジ加工 M48×90)					サジ部&露出部メッキ(HDZ35)
							Nut	SS400	M48	(1種)	1	個	メッキ品	
							Nut	SS400	M48	(3種)	1	個	メッキ品	
							HTB	F8T	M22×90		8	組	2W, 1N付	
							HTB	F8T	M22×75		8	組	2W, 1N付	
								製作質量	SM490		105	kg		
									SS400		2			
								合計			107	kg		

5.1.3 RC拡幅構造(A2-G1)

1) 鉄筋探査									
下向き									
橋座面	0.200	×	0.480	×	1箇所		=	0.10	m ²
								0.10 m ²	
横向き									
縦壁前面	1.000	×	1.200	×	1箇所		=	1.20	m ²
								1.20 m ²	
2) コンクリート削孔									
橋座面	φ32	L=230 mm		2	×	1箇所	=	2	孔
縦壁前面	φ42	L=520 mm		8	×	1箇所	=	8	孔
3) チッピング									
t=3cm									
縦壁前面	1.000	×	1.200	×	1箇所		=	1.20	m ²
								1.20 m ²	
4) コンクリート運搬処理									
無筋Co殻									
				1.20	×	0.03	=	0.036	m ³
				0.036	×	2.35	=	0.08	t
5) アンカー筋挿入									
橋座面									
								= 2本	
縦壁前面									
								= 8本	
								10本	
6) 注入材									
橋座面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³				=	2	本
	π/4	×	0.032	^2	×	0.230	×	2	= 0.0003700 m ³
	- π/4	×	0.022	^2	×	0.220	×	2	= -0.0001673 m ³
								0.0002027 m ³	
収率									
			0.0002	×	1200	×	1.16	=	0.28 kg
1本当り数量									
	0.0002	/	2	×	1200	×	1.16	=	0.14 kg/本
縦壁前面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³				=	8	本
	π/4	×	0.042	^2	×	0.490	×	8	= 0.0054309 m ³
	- π/4	×	0.032	^2	×	0.480	×	8	= -0.0030883 m ³
								0.0023426 m ³	
収率									
			0.0023	×	1200	×	1.16	=	3.26 kg
1本当り数量									
	0.0023	/	8	×	1200.0	×	1.16	=	0.41 kg/本
7) 鉄筋									
	SD345 D13	図面参照					=	0.025	t
	SD345 D16	図面参照					=	0.048	t
	SD345 D22	図面参照					=	0.007	t
	SD345 D32	図面参照					=	0.080	t
8) 型枠									
橋座面	0.480	×	0.190	×	4	×	1箇所	=	0.36 m ²
縦壁前面	0.600	×	1.000	×	2	×	1箇所	=	1.2 m ²
	1.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	0.72 m ²
	1.200	×	1.000	×	1	×	1箇所	=	1.20 m ²
								3.48 m ²	
9) コンクリート									
σ _{ck} =24N/mm ²									
橋座面	0.480	×	0.480	×	0.190	×	1箇所	=	0.044 m ³
縦壁前面	1.200	×	0.600	×	1.000	×	1箇所	=	0.720 m ³
チッピング									
								= 0.036 m ³	
								0.800 m ³	

6.1 水平力分担構造数量計算書
A2橋台-G2(上流側)

取付数 = 1 基

6.1.1 鋼製ブラケット取付

(1) 近接調査計測 1 組

(2) 芯出し調整

フランジ側	1箇所	×	0.100	×	1.000	=	0.10 m2
ウェブ側	2箇所	×	0.160	×	0.200	=	0.06 m2
						合計	= 0.16 m2

(3) 鋼桁孔明 水平及び下向き

フランジ側	1箇所	×	8孔	=	8孔		
ウェブ側	2箇所	×	4孔	=	8孔		
						合計	= 16孔

(4) 部材取付 600kg以下 1 基

(5) 高力ボルト本締

フランジ側	1箇所	×	8本	=	8本		
ウェブ側	2箇所	×	4本	=	8本		
						合計	= 16本

6.1.2 工場製作

(1) アンカーバー構造

名称	規格	摘要	単位	数量	備考
アンカーバー	φ 50 × 880 S35CN	ネジ加工 M48 × 90	本	1	
メッキ加工	ネジ部&露出部メッキ(HDZ35)		kg	4	
Nut	M48(1種) SS400	メッキ品	個	1	
Nut	M48(3種) SS400	メッキ品	個	1	

(2) 鋼製ブラケット製作

鋼製ブラケット製作 1 基

1 基当り

鋼材	溶融亜鉛メッキ	SM490	t=15mm	0 kg
		SM490	t=16mm	3 kg
		SM490	t=19mm	0 kg
		SM490	t=20mm	0 kg
		SM490	t=22mm	19 kg
		SM490	t=25mm	0 kg
		SM490	t=26mm	0 kg
		SM490	t=28mm	75 kg
		SM490	t=35mm	7 kg
		SM490	t=37mm	0 kg
		SM490	t=41mm	0 kg
		SM490	t=43mm	0 kg
		SS400	t=14mm	2 kg
合計=				106 kg

鋼材質量表参照

(3) 取付ボルト

HTB	F8T	溶融亜鉛メッキ高力ボルト		
	M22 × 85	8本	× 1箇所	= 8本
	M22 × 95	4本	× 2箇所	= 8本

(4) 鋼製ブラケット (1箇所当り数量)

A2橋台-G2 (上流側)

1) 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	メッキ質量 HDZ55 (kg)	メッキ質量 HDZ35 (kg)	フラスト 面積 (㎡)	塗装 面積 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
本体						1	基							
PL	510	28	1000	0.683	75.11	1	75	75				SM490	0.670	
調整補強材						1	基							
PL	160	35	160	0.051	7.03	1	7	7				SM490	1.000	
PL	160	16	160	0.051	3.22	1	3	3				SM490	1.000	
主桁補強材						2	基							
PL	160	22	200	0.064	5.53	2	11	11				SM490	1.000	
PL	134	22	170	0.046	3.93	2	8	8				SM490	1.000	
座金						1	基							
PL	150	14	150	0.045	2.47	1	2	2				SS400	1.000	
							合計	106	106					
アンカーバー														
Anc	φ	50	880			1			4	メッキ長, L=250		S35CN	サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
Nut	M	48				1				(1種)		SS400	メッキ品	
Nut	M	48				1				(3種)		SS400	メッキ品	
ボルト類 (本体)						1	基							
HTB	M	22	×	85		8						F8T	2W, 1N付	
ボルト類 (主桁補強材)						2	基							
HTB	M	22	×	95		8						F8T	2W, 1N付	
										内 訳				
							鋼板							
								SM490	t=	15	0	kg		
								SM490	t=	16	3	kg		
								SM490	t=	19	0	kg		
								SM490	t=	20	0	kg		
								SM490	t=	22	19	kg		
								SM490	t=	25	0	kg		
								SM490	t=	26	0	kg		
								SM490	t=	28	75	kg		
								SM490	t=	35	7	kg		
								SM490	t=	37	0	kg		
								SM490	t=	41	0	kg		
								SM490	t=	43	0	kg		
								SS400	t=	14	2	kg		
								合計			106	kg		
							Anc	S35CN	φ50×880		1	本		
									(ネジ加工 M48×90)					サジ部&露出部メッキ(HDZ35)
							Nut	SS400	M48	(1種)	1	個	メッキ品	
							Nut	SS400	M48	(3種)	1	個	メッキ品	
							HTB	F8T	M22×85		8	組	2W, 1N付	
							HTB	F8T	M22×95		8	組	2W, 1N付	
									製作質量	SM490	104	kg		
										SS400	2			
									合計		106	kg		

7.1 水平力分担構造数量計算書
A2橋台-G2(下流側)

取付数 = 1 基

7.1.1 鋼製ブラケット取付

(1) 近接調査計測 1 組

(2) 芯出し調整

フランジ側	1箇所	×	0.100	×	1.000	=	0.10 m2
ウェブ側	2箇所	×	0.160	×	0.200	=	0.06 m2
					合計	=	0.16 m2

(3) 鋼桁孔明 水平及び下向き

フランジ側	1箇所	×	8孔	=	8 孔		
ウェブ側	2箇所	×	0孔	=	0 孔		
					合計	=	8 孔

(4) 部材取付 600kg以下 1 基

(5) 高力ボルト本締

フランジ側	1箇所	×	8本	=	8 本		
ウェブ側	2箇所	×	0本	=	0 本		
					合計	=	8 本

7.1.2 工場製作

(1) アンカーバー構造

名称	規格	摘要	単位	数量	備考
アンカーバー	φ 50 × 880 S35CN	ネジ加工 M48 × 90	本	1	
メッキ加工	ネジ部&露出部メッキ(HDZ35)		kg	4	
Nut	M48(1種) SS400	メッキ品	個	1	
Nut	M48(3種) SS400	メッキ品	個	1	

(2) 鋼製ブラケット製作

鋼製ブラケット製作 1 基

1 基当り

鋼材	溶融亜鉛メッキ	SM490	t=15mm	0 kg
		SM490	t=16mm	3 kg
		SM490	t=19mm	0 kg
		SM490	t=20mm	0 kg
		SM490	t=22mm	19 kg
		SM490	t=25mm	0 kg
		SM490	t=26mm	0 kg
		SM490	t=28mm	75 kg
		SM490	t=35mm	0 kg
		SM490	t=37mm	0 kg
		SM490	t=41mm	8 kg
		SM490	t=43mm	0 kg
		SS400	t=14mm	2 kg
合計=				107 kg

鋼材質量表参照

(3) 取付ボルト

HTB	F8T	溶融亜鉛メッキ高力ボルト		
	M22 × 85	8本	×	1箇所 = 8本
	M22 × 95	0本	×	0箇所 = 0本

(4) 鋼製ブラケット (1箇所当り数量)

A1橋台-G2 (下流側)

1) 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	メッキ質量 HDZ55 (kg)	メッキ質量 HDZ35 (kg)	フラスト 面積 (㎡)	塗装 面積 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
本体						1	基							
PL	510	28	1000	0.683	75.11	1	75	75				SM490	0.670	
調整補強材						1	基							
PL	160	41	160	0.051	8.24	1	8	8				SM490	1.000	
PL	160	16	160	0.051	3.22	1	3	3				SM490	1.000	
主桁補強材						2	基							
PL	160	22	200	0.064	5.53	2	11	11				SM490	1.000	
PL	134	22	170	0.046	3.93	2	8	8				SM490	1.000	
座金						1	基							
PL	150	14	150	0.045	2.47	1	2	2				SS400	1.000	
							合計	107	107					
アンカーバー														
Anc	φ	50	880			1			4	メッキ長, L=250		S35CN	サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
Nut	M	48				1				(1種)		SS400	メッキ品	
Nut	M	48				1				(3種)		SS400	メッキ品	
ボルト類 (本体)						1	基							
HTB	M	22	×	85		8						F8T	2W, 1N付	
ボルト類 (主桁補強材)						0	基							
HTB	M	22	×	95		0						F8T	2W, 1N付	
										内 訳				
							鋼板							
								SM490	t=	15	0	kg		
								SM490	t=	16	3	kg		
								SM490	t=	19	0	kg		
								SM490	t=	20	0	kg		
								SM490	t=	22	19	kg		
								SM490	t=	25	0	kg		
								SM490	t=	26	0	kg		
								SM490	t=	28	75	kg		
								SM490	t=	35	0	kg		
								SM490	t=	37	0	kg		
								SM490	t=	41	8	kg		
								SM490	t=	43	0	kg		
								SS400	t=	14	2	kg		
								合計			107	kg		
							Anc	S35CN	φ50×880		1	本		
									(ネジ加工 M48×90)					サジ部&露出部メッキ(HDZ35)
							Nut	SS400	M48	(1種)	1	個	メッキ品	
							Nut	SS400	M48	(3種)	1	個	メッキ品	
							HTB	F8T	M22×85		8	組	2W, 1N付	
							HTB	F8T	M22×95		0	組	2W, 1N付	
								製作質量	SM490		105	kg		
									SS400		2			
								合計			107	kg		

7.1.3 RC拡幅構造(A2-G2)

1) 鉄筋探査

下向き

橋座面	0.200	×	0.480	×	2箇所	=	0.19 m2
							0.19 m2

横向き

縦壁前面	1.000	×	2.200	×	1箇所	=	2.20 m2
							2.20 m2

2) コンクリート削孔

橋座面	φ32	L=230 mm	2	×	2箇所	=	4 孔
縦壁前面	φ42	L=520 mm	16	×	1箇所	=	16 孔

3) チッピング

	t=3cm						
縦壁前面	1.000	×	2.200	×	1箇所	=	2.20 m2
							2.20 m2

4) コンクリート運搬処理

無筋Co殻	2.20	×	0.03	=	0.066 m3
	0.066	×	2.35	=	0.16 t

5) アンカー筋挿入

橋座面	=	4 本
縦壁前面	=	16 本
		20 本

6) 注入材

橋座面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³	=	4 本
	π/4	×	0.032 ² × 0.230	×	4
	- π/4	×	0.022 ² × 0.220	×	4
					= 0.0007399 m3
					= -0.0003345 m3
					0.0004054 m3

	0.0004054	×	1200	×	1.16	=	0.56 kg
--	-----------	---	------	---	------	---	---------

1本当り数量	0.0004	/	4	×	1200	×	1.16	=	0.14 kg/本
--------	--------	---	---	---	------	---	------	---	-----------

縦壁前面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³	=	16 本
	π/4	×	0.042 ² × 0.490	×	16
	- π/4	×	0.032 ² × 0.480	×	16
					= 0.0108619 m3
					= -0.0061766 m3
					0.0046853 m3

	0.0046853	×	1200	×	1.16	=	6.52 kg
--	-----------	---	------	---	------	---	---------

1本当り数量	0.0047	/	16	×	1200	×	1.16	=	0.41 kg/本
--------	--------	---	----	---	------	---	------	---	-----------

7) 鉄筋

SD345 D13	図面参照	=	0.043 t
SD345 D16	図面参照	=	0.081 t
SD345 D22	図面参照	=	0.014 t
SD345 D32	図面参照	=	0.158 t

8) 型枠

橋座面	0.480	×	0.200	×	4	×	1箇所	=	0.38 m2
	0.480	×	0.190	×	4	×	1箇所	=	0.36 m2
縦壁前面	0.600	×	1.000	×	2	×	1箇所	=	1.2 m2
	2.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	1.32 m2
	2.200	×	1.000	×	1	×	1箇所	=	2.20 m2
									5.46 m2

9) コンクリート

σ_{ck}=24N/mm²

橋座面	0.480	×	0.480	×	0.200	×	1箇所	=	0.046 m3
	0.480	×	0.480	×	0.190	×	1箇所	=	0.044 m3
縦壁前面	2.200	×	0.600	×	1.000	×	1箇所	=	1.320 m3
チッピング								=	0.066 m3
									1.476 m3

8.1 水平力分担構造数量計算書
A2橋台-G3

取付数 = 1 基

8.1.1 鋼製ブラケット取付

(1) 近接調査計測 1 組

(2) 芯出し調整

フランジ側	1箇所	×	0.100	×	1.000	=	0.10 m2
ウェブ側	2箇所	×	0.160	×	0.200	=	0.06 m2
						合計	= 0.16 m2

(3) 鋼桁孔明 水平及び下向き

フランジ側	1箇所	×	8孔	=	8 孔		
ウェブ側	2箇所	×	4孔	=	8 孔		
						合計	= 16 孔

(4) 部材取付 600kg以下 1 基

(5) 高力ボルト本締

フランジ側	1箇所	×	8本	=	8 本		
ウェブ側	2箇所	×	4本	=	8 本		
						合計	= 16 本

8.1.2 工場製作

(1) アンカーバー構造

名称	規格	摘要	単位	数量	備考
アンカーバー	φ 50 × 880 S35CN	ネジ加工 M48 × 90	本	1	
メッキ加工	ネジ部&露出部メッキ(HDZ35)		kg	4	
Nut	M48(1種) SS400	メッキ品	個	1	
Nut	M48(3種) SS400	メッキ品	個	1	

(2) 鋼製ブラケット製作

鋼製ブラケット製作 1 基

1 基当り

鋼材	溶融亜鉛メッキ	SM490	t=15mm	0 kg
		SM490	t=16mm	3 kg
		SM490	t=19mm	0 kg
		SM490	t=20mm	4 kg
		SM490	t=22mm	18 kg
		SM490	t=25mm	0 kg
		SM490	t=26mm	0 kg
		SM490	t=28mm	75 kg
		SM490	t=35mm	0 kg
		SM490	t=37mm	0 kg
		SM490	t=41mm	0 kg
		SM490	t=43mm	0 kg
		SS400	t=14mm	2 kg
合計=				102 kg

鋼材質量表参照

(3) 取付ボルト

HTB	F8T	溶融亜鉛メッキ高力ボルト	
	M22 × 90	8本	× 1箇所 = 8本
	M22 × 75	4本	× 2箇所 = 8本

(4) 鋼製ブラケット (1箇所当り数量)

A2橋台-G3

1) 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	メッキ質量 HDZ55 (kg)	メッキ質量 HDZ35 (kg)	プラスト 面積 (㎡)	塗装 面積 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
本体						1	基							
PL	510	28	1000	0.683	75.11	1	75	75				SM490	0.670	
調整補強材						1	基							
PL	160	20	160	0.051	4.02	1	4	4				SM490	1.000	
PL	160	16	160	0.051	3.22	1	3	3				SM490	1.000	
主桁補強材						2	基							
PL	160	22	200	0.064	5.53	2	11	11				SM490	1.000	
PL	119	22	170	0.040	3.49	2	7	7				SM490	1.000	
座金						1	基							
PL	150	14	150	0.045	2.47	1	2	2				SS400	1.000	
							合計	102	102					
アンカーバー														
Anc	φ	50	880			1			4	メッキ長, L=250		S35CN	サジ部&露出部メッキ(HDZ35)	
Nut	M	48				1				(1種)		SS400	メッキ品	
Nut	M	48				1				(3種)		SS400	メッキ品	
ボルト類 (本体)						1	基							
HTB	M	22	×	90		8						F8T	2W, 1N付	
ボルト類 (主桁補強材)						2	基							
HTB	M	22	×	75		8						F8T	2W, 1N付	
										内 訳				
							鋼板							
								SM490	t=	15	0	kg		
								SM490	t=	16	3	kg		
								SM490	t=	19	0	kg		
								SM490	t=	20	4	kg		
								SM490	t=	22	18	kg		
								SM490	t=	25	0	kg		
								SM490	t=	26	0	kg		
								SM490	t=	28	75	kg		
								SM490	t=	35	0	kg		
								SM490	t=	37	0	kg		
								SM490	t=	41	0	kg		
								SM490	t=	43	0	kg		
								SS400	t=	14	2	kg		
								合計			102	kg		
							Anc	S35CN	φ50×880		1	本		
									(ネジ加工 M48×90)					サジ部&露出部メッキ(HDZ35)
							Nut	SS400	M48	(1種)	1	個	メッキ品	
							Nut	SS400	M48	(3種)	1	個	メッキ品	
							HTB	F8T	M22×90		8	組	2W, 1N付	
							HTB	F8T	M22×75		8	組	2W, 1N付	
								製作質量	SM490		100	kg		
									SS400		2			
								合計			102	kg		

8.1.3 RC拡幅構造(A2-G3)

1) 鉄筋探査

下向き

橋座面	0.200	×	0.480	×	1箇所	=	0.10 m2
							0.10 m2

横向き

縦壁前面	1.000	×	1.200	×	1箇所	=	1.20 m2
							1.20 m2

2) コンクリート削孔

橋座面	φ32	L=230 mm		2	×	1箇所	=	2 孔
縦壁前面	φ42	L=520 mm		8	×	1箇所	=	8 孔

3) チッピング

	t=3cm						
縦壁前面	1.000	×	1.200	×	1箇所	=	1.20 m2
							1.20 m2

4) コンクリート運搬処理

無筋Co殻			1.20	×	0.03	=	0.036 m3
			0.036	×	2.35	=	0.08 t

5) アンカー筋挿入

橋座面						=	2 本
縦壁前面						=	8 本
							10 本

6) 注入材

橋座面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³					=	2 本	
	π/4	×	0.032	^2	×	0.230	×	2	=	0.0003700 m3
	- π/4	×	0.022	^2	×	0.220	×	2	=	-0.0001673 m3
									0.0002027 m3	

			0.0002	×	1200	×	1.16	=	0.28 kg
1本当り数量	0.0002	/	2	×	1200	×	1.16	=	0.14 kg/本

縦壁前面	球 ⁺ 杉樹脂	比重 ;	1.2 tf/m ³					=	8 本	
	π/4	×	0.042	^2	×	0.490	×	8	=	0.0054309 m3
	- π/4	×	0.032	^2	×	0.480	×	8	=	-0.0030883 m3
									0.0023426 m3	

			0.0023	×	1200	×	1.16	=	3.26 kg
1本当り数量	0.0023	/	8	×	1200.0	×	1.16	=	0.41 kg/本

7) 鉄筋

SD345 D13		図面参照				=	0.025 t
SD345 D16		図面参照				=	0.048 t
SD345 D22		図面参照				=	0.007 t
SD345 D32		図面参照				=	0.080 t

8) 型枠

橋座面	0.480	×	0.210	×	4	×	1箇所	=	0.4 m2
縦壁前面	0.600	×	1.000	×	2	×	1箇所	=	1.2 m2
	1.200	×	0.600	×	1	×	1箇所	=	0.72 m2
	1.200	×	1.000	×	1	×	1箇所	=	1.20 m2
									3.52 m2

9) コンクリート

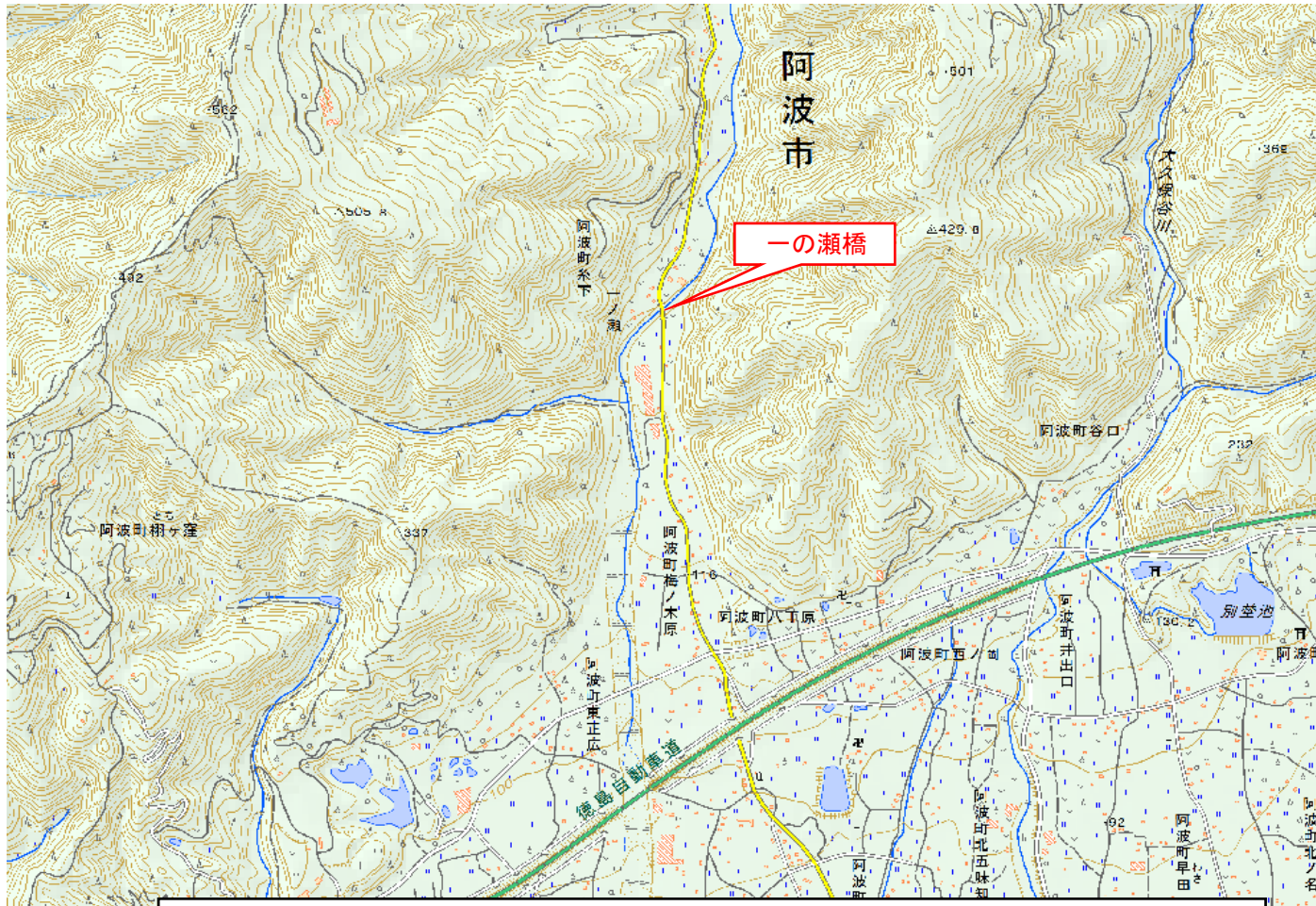
		σ _{ck} =24N/mm ²							
橋座面	0.480	×	0.480	×	0.210	×	1箇所	=	0.048 m3
縦壁前面	1.200	×	0.600	×	1.000	×	1箇所	=	0.720 m3
チッピング								=	0.036 m3
									0.804 m3

工 種	護岸撤去・復旧工				
種別・細別・規格	記号	計	算	式	単位 小 計 合 計
作業土工					
埋戻し					
土砂、現場制約あり	A1	0.1×8.4			m ³ 0.8
	A2	0.8×9.8			m ³ 7.8
	合計				m ³ 8.6
基礎・裏込砕石工、基礎・裏込栗石工					
基礎砕石					
t=20cm	A1	0.98×8.40			m ² 8.2
クラッシュランRC-40	A2	1.33×9.80			m ² 13.0
	合計				m ² 21.2
コンクリートブロック積（張）工					
間知ブロック張					
150kg/個未満	A1	0.68×8.40			m ² 5.7
	A2	1.28×9.80			m ² 12.5
	合計				m ² 18.2
裏込材					
再生クラッシュランRC-40 (10m2当たり使用量)		0.30×10.00			m ³ /10m ² 3.0
胴込・裏込コンクリート					
σ ck=18N/mm2 (10m2当たり使用量)		0.20×10.00			m ³ /10m ² 2.0
平張コンクリート					
コンクリート					
σ ck=18N/mm2	A1	(0.98×0.20+0.47×0.47×1/2) ×8.4			m ³ 2.6
	A2	(1.33×0.20+0.47×0.47×1/2) ×9.8			m ³ 3.7
	合計				m ³ 6.3

位置図

工事名：R2吉土 志度山川線（一の瀬橋） 阿波・阿波 橋梁耐震工事

工事箇所：阿波市阿波町（一の瀬橋）



「出典：国土地理院発行2.5万分1地形図 電子地形図25000(国土地理院)を加工して作成」